



FreshDrink Polska Sp. z o.o.
ul. Elektryczna 1/3 lok. 216
15-080 Białystok

Marta Rydlewska
e-mail: mrydlewska@freshdrink.pl
mobile: +48 798 758 721

FRESH DRINK - NAPOJE IZOTONICZNE



NAPÓJ IZOTONICZNY - 750ml wielowocowy (niebieski)

- butelka typu PET 750 ml

Napój izotoniczny niegazowany o smaku wielowocowym z dodatkiem witamin. Pasteryzowany. Zawiera cukry i substancję słodzącą.

Składniki: woda, glukoza, maltodekstryna, kwas cytrynowy, regulatory kwasowości: cytrynian sodu, cytrynian potasu; stabilizatory: guma arabska, estry gliceroli i żywicy roślinnej; aromat; substancja słodząca: glikozydy stewiolowe, barwnik: błękit brylantowy FCF; witaminy (niacyna, witamina B6, biotyna, witamina B12), substancje konserwujące: benzoosan sodu, sorbian potasu.

Wartość odżywcza w 100ml napoju:

Wartość energetyczna: 103kJ/24kcal

Tłuszcz: <0.5g

w tym kwasy tłuszczowe nasycone: <0.1g

węglowodany: 5,8g

w tym cukry: 3,8g

białko: <0.5g

sól: 0,15g

niacyna: 2,4 mg (15%*)

witamina B6: 0,21mg (15%*)

biotyna: 7,5ug (15%*)

witamina B12: 0,38ug (15%*)

WAGA

waga butelki: 0,753kg

waga zgrzewki: 4,52kg

waga palety (butelki + paleta): 723 + 25 = 748kg

WYMIARY

wymiar etykiety (wys. x szer.): 5,3 x 23cm netto (6,3 x 24 brutto)

wymiar butelki (wys. x szer.): 28 x 6,8cm

wymiar zgrzewki (wys. x szer. x dł.): 40 x 31 x 40cm

wymiary palety (wys. x szer. x dł.): 170 x 80 x 120cm

PAKOWANIE

ilość butelek w zgrzewce: 6

ilość zgrzewek na palecie: 160

ilość butelek na palecie: 960